



CITTÀ DI PIOMBINO

(Provincia di Livorno)

Medaglia d'Oro al Valor Militare

Via Ferruccio, 4 - CAP 57025 Tel. 0565 63111 - P.IVA 00290280494

Casella posta certificata: comunepiombino@postacert.toscana.it

Spett.le **XXX XXX**

VIA, N.

XXXXX XXXXXX (XX)

**Avviso di pagamento n. 2020/XXXX
del 27/08/2020**

Codice Contribuente: XXXXX

C.F. / P.I.: XXXXXXXXXXXXX

Scadenze:

Rata unica: 16/11/2020

€ ---,00

Dettaglio importi richiesti in pagamento con il presente avviso

TARI anno 2020

€ ----,--

TEFA (competenza provinciale) ex art. 19 D. Lgs. 504/92 e ss.mm.ii.

€ -,--

(5% su importo di cui al rigo precedente)

TOTALE AVVISO € ---,00

Dettaglio del calcolo per unità immobiliare:

foglio X - particella X - subalterno X

Utenza n° 1: XXX

Periodo tassazione: dal XX/XX/2020 al XX/XX/2020

Categoria: XXXXXX, Superficie mq XX, Componenti X

Agevolazioni: X

Totale parte fissa dovuta € (Tariffa 1,4400 €/mq)

XXX

Totale parte variabile dovuta € (Tariffa 42,4800)

XXX

foglio X - particella X - subalterno X

Utenza n° 2: XXX

Periodo tassazione: dal XX/XX/2020 al XX/XX/2020

Categoria: XXXXXX, Superficie mq XX, Componenti X

Agevolazioni: X

Totale parte fissa dovuta € (Tariffa 1,4400 €/mq)

XXX

Totale parte variabile dovuta € (Tariffa 42,4800)

XXX



CITTÀ DI PIOMBINO

(Provincia di Livorno)

Medaglia d'Oro al Valor Militare

Via Ferruccio, 4 - CAP 57025 Tel. 0565 63111 - P.IVA 00290280494

Casella posta certificata: comunepiombino@postacert.toscana.it

IL FUNZIONARIO RESPONSABILE

VISTO il comma 639 dell'articolo 1 della Legge 147/2013 che testualmente recita: "È istituita l'imposta unica comunale (IUC). Essa si basa su due presupposti impositivi, uno costituito dal possesso di immobili e collegato alla loro natura e valore e l'altro collegato all'erogazione e alla fruizione di servizi comunali. La IUC si compone dell'imposta municipale propria (IMU), di natura patrimoniale, dovuta dal possessore di immobili, escluse le abitazioni principali, e di una componente riferita ai servizi, che si articola nel tributo per i servizi indivisibili (TASI), a carico sia del possessore che dell'utilizzatore dell'immobile, escluse le unità immobiliari destinate ad abitazione principale del possessore, nonché dall'utilizzatore e dal suo nucleo familiare, ad eccezione di quelle classificate nelle categorie catastali A/1, A/8, A/9, e della tassa sui rifiuti (TARI), destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, a carico dell'utilizzatore.";

VISTO il comma 738 dell'art. 1 della Legge 160/2019 che prevede che "A decorrere dall'anno 2020, l'imposta unica comunale di cui all'art. 1, comma 639, della Legge 27 dicembre 2013, n. 147, è abolita, ad eccezione delle disposizioni relative alla tassa sui rifiuti (TARI)";

VISTA la disciplina in materia di tassa sui rifiuti TARI prevista dalla Legge 147/2013 e ss.mm.ii. dal comma 641 al comma 668 dell'art. 1;

VISTO il comma 5 dell'art. 107 del D.L. 18/2020 convertito in Legge 27/2020;

VISTA la Deliberazione dell'ATO Toscana Sud - Autorità per il servizio dei rifiuti urbani n. 9 del 20/07/2020;

VISTO il Regolamento Comunale per la disciplina della IUC approvato con Delibera di Consiglio Comunale n. 69 del 27/04/2016 ai sensi del comma 682 dell'art. 1 della Legge 147/2013 e modificato con Delibera di Consiglio Comunale n. 82 del 30/07/2020;

VISTE le tariffe della TARI per l'anno 2020 approvate con Delibera di Consiglio Comunale n. 83 del 30/07/2020;

VISTA la Delibera di Consiglio Comunale n. 99 del 16/09/2020;

VISTO il D.Lgs. n. 471 del 18/12/1997, in particolare l'art. 13 "Ritardati od omessi versamenti diretti";

VISTA la Legge n. 212 del 27/07/2000 concernente lo Statuto dei diritti del contribuente;

CONSTATATO che risultavano iscritte ai fini del pagamento della TARI, in vigore nel 2019 (salvo i casi di successiva modifica), le unità immobiliari di cui all'elenco della pagina precedente;

VISTO il Decreto del Presidente della Provincia di Livorno n. 174 del 20/12/2019 che ha determinato l'aliquota del tributo per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione e igiene dell'ambiente (TEFA) ex art. 19 del D.Lgs. 30 dicembre 1992, n. 504, nella misura del 5% a decorrere dal 01/01/2020, ovvero a decorrere dall'anno di imposta 2020;

VISTA la deliberazione di ARERA (Autorità di Regolazione per Energia Reti e Ambiente) in materia di trasparenza nel servizio di gestione dei rifiuti n. 444 del 31/10/2019;

DATO ATTO che con Deliberazione del Consiglio Comunale n. 137 del 29/10/2018 si stabilisce che a partire dal 1 Gennaio 2019 il Comune affida tutte le attività strumentali di gestione, di riscossione e di accertamento del tributo TARI alla propria società interamente partecipata S.G.S. - Società Gestione Servizi - srl;

INVITA IL CONTRIBUENTE

Al pagamento delle somme dettagliate sul fronte del presente foglio, in un'unica rata con scadenza al 16/11/2020 utilizzando il modello F24 precompilato allegato alla presente.

AVVERTE INOLTRE CHE

Come previsto dall'art. 13 del D.Lgs. n. 471/1997, in caso di omesso, parziale o ritardato pagamento, il contribuente è soggetto alla sanzione del 30%. Per i versamenti effettuati con un ritardo non superiore ai novanta giorni, la sanzione è ridotta alla metà. Per i versamenti effettuati con un ritardo non superiore a quindici giorni, la sanzione di cui sopra è ridotta ad un importo pari ad un quindicesimo per ciascun giorno di ritardo.

Contro il presente avviso potrà essere esperito, nel termine di 60 gg. dal ricevimento dello stesso, ricorso/reclamo ai sensi del D.Lgs. 546/1992 ed in particolare ai sensi del combinato disposto degli articoli 17bis e 18.

Autorità competente è la Commissione Tributaria Provinciale di Livorno.

Informativa privacy

Per indicazioni sul trattamento dei dati personali è possibile consultare l'informativa completa ai sensi del Regolamento 2016/679/UE (GDPR) disponibile sul sito del comune all'indirizzo www.comune.piombino.li.it/pagina1531_privacy.html

IL RESPONSABILE DEL TRIBUTO

Dott. NICOLA MONTELEONE

"La firma autografa è sostituita con l'indicazione a stampa del Funzionario Responsabile (Dott. Nicola Monteleone) come da D.D. n. 1214 del 17/09/2008 che recepisce l'art. 1 c. 87 della L. 549/95".



CITTÀ DI PIOMBINO

(Provincia di Livorno)

Medaglia d'Oro al Valor Militare

Via Ferruccio, 4 - CAP 57025 Tel. 0565 63111 - P.IVA 00290280494

Casella posta certificata: comunepiombino@postacert.toscana.it

TARI anno 2020 - Comune di Piombino Utenze Domestiche

Tariffe approvate con Delibera di Consiglio Comunale n° 83 del 30/07/2020

Calcolo della Tariffa

La Tariffa si determina mediante la somma di due importi (parte fissa e parte variabile) così determinati:

Parte fissa: si calcola moltiplicando il coefficiente indicato nella colonna A riferito al numero dei componenti del nucleo familiare, per i metri quadrati dell'appartamento;

Parte variabile: è indicata nella colonna B in relazione al numero dei componenti del nucleo familiare.

All'importo derivato dalla somma della parte fissa con la parte variabile deve essere aggiunto il Tributo Esercizio Funzioni Ambientali (TEFA) di competenza della Provincia di Livorno pari al 5%.

Coefficienti calcolo tariffa

TARIFFE RESIDENTI (DOM)			TARIFFE NON RESIDENTI (DONR)			TARIFFE IMMOBILI DI RESIDENTI A DISPOSIZIONE (BIS)		
Componenti nucleo familiare	Colonna A Parte Fis. €/mq	Colonna B Parte Var. €/anno	Componenti nucleo familiare	Colonna A Parte Fis. €/mq	Colonna B Parte Var. €/anno	Componenti nucleo familiare	Colonna A Parte Fis. €/mq	Colonna B Parte Var. €/anno
1	1,44	42,48	1	1,44	37,17	1	1,01	29,73
2	1,58	87,61	2	1,58	79,65	2	1,11	61,33
3	1,71	114,16	3	1,71	103,54	3	1,20	79,91
4	1,85	140,71	4	1,85	124,78	4	1,29	98,50
5	1,97	180,53	5	1,97	164,60	5	1,38	126,37
6 o più	2,07	212,12	6 o più	2,07	196,46	6 o più	1,45	148,49

Abitazioni a disposizione di non residenti

La tariffa da corrispondere, nella parte sia fissa che variabile, è calcolata con le seguenti modalità:

- appartamento fino a 39 mq con i coefficienti della tabella **TARIFFE NON RESIDENTI** relativo a 3 persone;
 - appartamento compreso tra 40 e 80 mq con i coefficienti della tabella **TARIFFE NON RESIDENTI** relativo a 4 persone;
 - appartamento pari o superiore a 81 mq con i coefficienti della tabella **TARIFFE NON RESIDENTI** relativo a 5 persone.
- I NON RESIDENTI possono dichiarare l'effettivo nucleo familiare del Comune di Residenza per il ricalcolo della TARI dovuta.

Abitazioni di residenti locate per meno di 6 mesi

La tariffa da corrispondere, nella parte sia fissa che variabile, è calcolata con le seguenti modalità:

- appartamento fino a 39 mq con i coefficienti della tabella **TARIFFE RESIDENTI** relativo a 3 persone;
- appartamento compreso tra 40 e 80 mq con i coefficienti della tabella **TARIFFE RESIDENTI** relativo a 4 persone;
- appartamento pari o superiore a 81 mq con i coefficienti della tabella **TARIFFE RESIDENTI** relativo a 5 persone.

Riduzioni ed esenzioni

Per i **residenti**, sono previste esenzioni secondo ISEE 2020 come da tabella sottostante:

Nucleo familiare	Esenzione 100%
1 o più persone	ISEE fino a € 10.000,00

I contribuenti in possesso del suddetto requisito dovranno inviare l'ISEE 2020 in corso di validità agli uffici di S.G.S. srl entro e non oltre il 31/12/2020 a mezzo mail al seguente indirizzo: tassarifiuti@comune.piombino.li.it oppure consegnandolo agli uffici di S.G.S. Srl in Piazza Bovio n. 3 a Piombino previo appuntamento telefonico ai numeri 334 6643101 – 334 1080319.

E' possibile presentare anche la dichiarazione di ISEE Corrente entro i termini di ciascuna scadenza.

Per i cittadini **residenti nel comune che presenteranno apposita dichiarazione** è prevista una riduzione del 30% sulle seconde abitazioni a disposizione non locate con applicazione della tariffa BIS di cui alla tabella soprastante.

E' prevista una riduzione del 60% sulla Tari per coloro che hanno il cassonetto ad una distanza compresa tra 1 e 4 km. La riduzione è del 70% se la distanza dal cassonetto supera i 4 km. La distanza viene calcolata a partire dal ciglio della strada pubblica, escludendo, quindi, le eventuali vie di accesso private.

Sportello ai cittadini

Per qualsiasi informazione i contribuenti possono rivolgersi allo sportello della S.G.S. srl in Piazza Giovanni Bovio n. 3 (2° piano - stanza 3) nei giorni di **Lunedì-Mercoledì-Venerdì dalle ore 9:30 alle ore 13:30 e il Mercoledì anche dalle ore 15:30 alle ore 17:30** previo appuntamento telefonico ai numeri 334 6643101 – 334 1080319 oppure scrivendo al seguente indirizzo mail: tassarifiuti@comune.piombino.li.it.



CITTÀ DI PIOMBINO

(Provincia di Livorno)

Medaglia d'Oro al Valor Militare

Via Ferruccio, 4 - CAP 57025 Tel. 0565 63111 - P.IVA 00290280494

Casella posta certificata: comunepiombino@postacert.toscana.it

TARI anno 2020- Comune di Piombino Utenze Non Domestiche

Tariffe approvate con Delibere del Consiglio Comunale n. 83 del 30/07/2020 e n. 99 del 16/09/2020

Calcolo

Le Tariffe sono calcolate in modo diversificato in base alla diversa tipologia di utenza, ad ognuna delle quali corrispondono due coefficienti (parte fissa e parte variabile) che, moltiplicati per i metri quadrati dell'unità produttiva, determinano l'importo della tariffa da pagare. All'importo derivato dalla somma della parte fissa con la parte variabile moltiplicato per i metri quadrati deve essere aggiunto il Tributo Esercizio Funzioni Ambientali (TEFA) di competenza della Provincia di Livorno pari al 5%.

CLASSIFICAZIONE UTENZE NON DOMESTICHE

CATEGORIA	DESCRIZIONE CATEGORIA	PARTE FISSA (€/mq)	PARTE VARIABILE (€/mq)
1	MUSEI, BIBLIOTECHE, SCUOLE, ASSOCIAZIONI, LUOGHI DI CULTO	€ 0,81	€ 0,66
1A	AREE SCOPERTE DEI RIMESSAGGI DI BARCHE E ROULOTTES	€ 0,81	€ 0,66
1B	LOCALI DEGLI ENTI PUBBLICI	€ 0,81	€ 0,66
2	CINEMATOGRAFI E TEATRI	€ 0,73	€ 0,61
2A	SCUOLE DI BALLO, PALESTRE PRIVATE	€ 0,73	€ 0,61
3	AUTORIMESSE, PARCHEGGI SCOPERTI E MAGAZZINI SENZA ALCUNA VENDITA DIRETTA	€ 0,90	€ 0,74
3A	MAGAZZINI A SERVIZIO DI SUPERMERCATI	€ 5,24	€ 0,87
4	LOCALI DELLE STAZIONI, DISTRIBUTORI CARBURANTI, IMPIANTI SPORTIVI	€ 1,39	€ 1,12
4A	CAMPEGGI ED AREE SCOPERTE DEI PARCHI ADIBITE AD INSTALLAZIONE DI TENDE, ROULOTTES, DI CASE MOBILI, ECC.	€ 1,39	€ 1,12
4B	POSTI BARCA IN PORTICCIOLI	€ 1,39	€ 1,12
5	STABILIMENTI BALNEARI	€ 0,85	€ 0,68
6	ESPOSIZIONI E AUTOSALONI	€ 0,85	€ 0,70
7	ALBERGHI CON RISTORANTE	€ 2,04	€ 1,65
8	ALBERGHI SENZA RISTORANTE	€ 1,92	€ 1,56
9	CASE DI CURA E RIPOSO	€ 1,68	€ 1,36
10	OSPEDALI	€ 1,55	€ 1,24
11	UFFICI, AGENZIE	€ 2,64	€ 2,15
11A	SALE DA GIOCO	€ 2,45	€ 1,95
12	BANCHE, ISTITUTI DI CREDITO E STUDI PROFESSIONALI	€ 1,53	€ 1,25
13	NEGOZI DI ABBIGLIAMENTO, CALZATURE, LIBRERIA, CARTOLERIA, FERRAMENTA ED ALTRI BENI DUREVOLI	€ 2,02	€ 1,64
14	EDICOLA, FARMACIA, TABACCAIO, PLURILICENZE	€ 2,26	€ 1,84
15	NEGOZI PARTICOLARI QUALI FILATELIA, TENDE E TESSUTI, TAPPETI, CAPPELLI E OMBRELLI, ANTIQUARIATO	€ 1,49	€ 1,21
16	BANCHI DI MERCATO BENI DUREVOLI	€ 2,85	€ 2,30
17	ATTIVITÀ ARTIGIANALI TIPO BOTTEGHE: PARRUCCHIERE, BARBIERE, ESTETISTA	€ 1,85	€ 1,49
17A	FOTOGRAFI, AREE SCOPERTE DELLE AZIENDE COMMERCIALI IN GENERE	€ 1,85	€ 1,49
18	ATTIVITÀ ARTIGIANALI TIPO BOTTEGHE: FALEGNAMI, IDRAULICO, FABBRO, ELETTRICISTA	€ 1,39	€ 1,12
19	CARROZZERIA, AUTOFFICINA, ELETTRAUTO	€ 1,64	€ 1,34
20	ATTIVITÀ INDUSTRIALI CON CAPANNONI DI PRODUZIONE	€ 1,51	€ 0,67
20C	ATTIVITÀ INDUSTRIALI CON CAPANNONI DI PRODUZIONE: IMPIANTI PER LA PRODUZIONE DI ENERGIA ELETTRICA	€ 1,88	€ 1,24
21	ATTIVITÀ ARTIGIANALI DI PRODUZIONE DI BENI SPECIFICI	€ 1,53	€ 1,24
22	RISTORANTI, TRATTORIE, OSTERIE, PIZZERIE, PUB	€ 6,12	€ 4,92
22A	PENSIONI	€ 6,12	€ 4,92
23	MENSE, BIRRERIE, AMBURGHERIE	€ 6,60	€ 5,32
24	BAR, CAFFÈ, PASTICCERIE	€ 4,62	€ 3,71
25	SUPERMERCATO	€ 3,62	€ 2,92
25A	NEGOZI DI ALIMENTARI: PANE E PASTA, MACELLERIA, SALUMI E FORMAGGI	€ 3,62	€ 2,92
26	PLURILICENZE ALIMENTARI E/O MISTE	€ 3,62	€ 2,90
27	NEGOZI DI ALIMENTARI: ORTOFRUTTA, PESCHIERE, FIORI E PIANTE, PIZZA AL TAGLIO	€ 7,97	€ 6,41
28	IPERMERCATI DI GENERI MISTI	€ 3,39	€ 2,64
29	BANCHI DI MERCATO DI GENERI ALIMENTARI	€ 6,56	€ 5,26
30	DISCOTECHE, NIGHT CLUB	€ 3,15	€ 2,59
31	LOCALI O AREE NON UTILIZZATI EX ART. 18 COMMA 2 PUNTO 2 DEL REGOLAMENTO TARI	€ 1,13	€ 0,00

Riduzioni previste:

- riduzione del 60% sulla Tari per coloro che hanno il cassonetto ad una distanza compresa tra 1 e 4 km. La riduzione è del 70% se la distanza dal cassonetto supera i 4 km. La distanza viene calcolata a partire dal ciglio della strada pubblica, escludendo quindi le eventuali vie di accesso private;
- riduzione del 30% sulla Tari per le attività con uso stagionale non continuativo ma comunque non superiore ad 8 mesi all'anno, risultante da licenza o autorizzazione rilasciata dagli enti preposti;
- riduzione per chiusura attività a seguito emergenza sanitaria, come disciplinato all'art. 21 comma 2) punto 3) del Regolamento TARI Delibera Consiglio Comunale n. 82 del 30/07/2020, Delibera Consiglio Comunale n. 83 del 30/07/2020 di Approvazione tariffe 2020 e Agevolazioni, Delibera Consiglio Comunale n. 99 del 16/09/2020.

Sportello ai cittadini

Per qualsiasi informazione i contribuenti possono rivolgersi allo sportello della S.G.S. srl in Piazza Giovanni Bovio n. 3 (2° piano - stanza 3) nei giorni di Lunedì-Mercoledì-Venerdì dalle ore 9:30 alle ore 13:30 e il Mercoledì anche dalle ore 15:30 alle ore 17:30 **previo appuntamento telefonico** ai numeri **334 6643101 – 334 1080319** oppure scrivendo al seguente indirizzo mail tassarifiuti@comune.piombino.li.it.



CITTÀ DI PIOMBINO

(Provincia di Livorno)

Medaglia d'Oro al Valor Militare

Via Ferruccio, 4 - CAP 57025 Tel. 0565 63111 - P.IVA 00290280494

Casella posta certificata: comunepiombino@postacert.toscana.it

INFORMAZIONI PER IL CONTRIBUENTE

Qualora i contribuenti siano in possesso di dati difformi da quelli contenuti nel presente avviso di pagamento e/o per qualsiasi altra informazione, potranno contattare telefonicamente o a mezzo mail gli uffici di **S.G.S. Società Gestione Servizi SRL** ubicati in Piazza Giovanni Bovio n. 3 a Piombino ai seguenti recapiti:

Telefono: **334 6643101 – 334 1080319**

Email: tassarifiuti@comune.piombino.li.it

Sarà inoltre possibile, nei casi non risolvibili nelle modalità a distanza, fissare un appuntamento nei giorni di Lunedì – Mercoledì – Venerdì dalle ore 9:30 alle ore 13:30 e il Mercoledì anche dalle ore 15:30 alle ore 17:30 contattando i numeri di cui sopra.

L'avviso di pagamento in allegato è inviato con congruo anticipo rispetto alla data di scadenza fissata al 16/11/2020 in modo da consentire l'eventuale pagamento anticipato anche in forma dilazionata purchè nel rispetto della scadenza di cui sopra come termine ultimo per il saldo.

Si informa che è possibile ricevere l'avviso di pagamento in formato elettronico comunicando la scelta di tale opzione a tassarifiuti@comune.piombino.li.it, utilizzando l'apposito modulo presente al link https://www.comune.piombino.li.it/pagina2133_modulistica-tari.html (oppure facendo richiesta alla mail sopra), contenente tutte le istruzioni necessarie all'attivazione di tale modalità.

L'opzione di invio in formato elettronico si estenderà anche ad eventuali comunicazioni del gestore del servizio dei rifiuti circa le variazioni di rilievo nelle condizioni di erogazione del servizio di raccolta e trasporto rifiuti e/o del servizio di spazzamento e lavaggio delle strade.

Si comunica che il **Gestore del servizio dei rifiuti** è la società **Sei Toscana - Servizi ecologici integrati Toscana Srl**

C.F. e P.I. 01349420529

Sede amministrativa: via Simone Martini 57, 53100 - Siena

Sede legale: via Fontebranda 65, 53100 - Siena

Sito internet: <https://seitoscana.it>

Eventuali richieste di informazioni, segnalazione di disservizi e/o invio di reclami con riferimento al servizio di raccolta e trasporto e al servizio di spazzamento e lavaggio delle strade possono essere inviate utilizzando i seguenti recapiti:

Numero verde: **800-127484**

Sito internet: <https://seitoscana.it/segnalazioni-reclami-consigli>

Telefono: **0577 1524435**

Fax: **0577 1524439**

Email: segreteria@seitoscana.it

PEC: seitoscana@legalmail.it

La **Carta dei Servizi** erogata dal gestore Sei Toscana è disponibile sul sito internet <https://seitoscana.it/societa-trasparente/carta-servizi-standard-qualita>.

Tutte le informazioni relative a modalità, calendario e orari vigenti nel Comune di Piombino inerenti la raccolta dei rifiuti urbani, gli orari dei centri di raccolta, il calendario e gli orari di effettuazione dell'attività di spazzamento e lavaggio delle strade, la presenza di eventuali divieti di sosta collegati con l'attività di spazzamento e lavaggio delle strade, nonché le istruzioni per il corretto conferimento dei rifiuti urbani e la percentuale di raccolta differenziata conseguita nel Comune, sono disponibili ai seguenti link:

- **sito di Sei Toscana** <https://seitoscana.it/comuni/piombino>
- **sito del Comune di Piombino** https://www.comune.piombino.li.it/pagina2103_gestione-raccolta-rifiuti.html

COMUNICAZIONI DA PARTE DI ARERA:

Nessuna comunicazione presente